

Always. Reliable. Tight.

hauff  
technik®



**NIEUW**  
by Hauff-Technik

## Standaard drukdichting HRK

De universele drukdichting voor maximale flexibiliteit ter plaatse.

## Standaard drukdichting HRK

### Voordelen:



Maximale gebruiksvriendelijkheid dankzij de voorgedrukte supersegment technologie.



Kunststof drukplaten van polyamide 6.6 met glasvezelaandeel 30%.



Gesplitte dichting voor renovatie of reeds verlegde kabels.



Nauwe aansluiting van de drukplaten zorgt voor een maximale stabiliteit en een hoge weerstand.



Voorgesneden segmenten voor eenvoudige verwijdering.



Blindstoppen voor ongebruikte openingen worden standaard meegeleverd.

### Functies en technische gegevens:

- toepassing: waterdicht beton stress klasse 1
- absoluut gas- en waterdicht
- supersegment technologie laat een eenvoudige, individuele aanpassing naar kabel-/buisdiameter ter plaatse toe
- voorgesneden segmenten voor een eenvoudige verwijdering van de segmenten
- robuuste 10mm dikke drukplaten van polyamide 6.6 met een glasvezelaandeel van 30%
- EPDM rubber, 55 Shore
- gunstige compressieset met lange levensduur
- dankzij het grote toepassingsgebied uitermate geschikt om op stock te houden
- gesplitte dichting voor afdichten naderhand
- niet gebruikte openingen worden afgedicht door de geïntegreerde blindstoppen

De HRK met supersegment technologie is een drukdichting met een uitstekende prijs/kwaliteitsverhouding, is eenvoudig te installeren en heel veelzijdig. De voorgedrukte segmenten maken het heel eenvoudig de drukdichting, ter plaatse, aan te passen aan de kabelconfiguratie. Met 6 varianten wordt de meerderheid van de standaardtoepassingen voor boringen of doorvoerbuizen van 100 en 150 mm gecovered. Dankzij zijn flexibiliteit en lage prijs is de HRK perfect geschikt om op stock te houden.

## Standaard drukdichting HRK

### De drukdichting voor universele toepassing.

Oneindig afdichten van kabels met een diameter van 6 mm tot 112 mm met slechts 6 verschillende drukdichtingen

Boring/doorvoerbuis binnen diameter (mm)	Aantal kabels	Toepassingsgebied kabeldiameter (mm)	Bestelcode
100	1	18 – 65	HRK 100 - SSG - 1/18-65
	4	8 – 30	HRK 100 - SSG - 4/8-30
150	1	36 – 70	HRK 150 - SSG - 1/36-70*
	1	70 – 112	HRK 150 - SSG - 1/70-112*
	3	24 – 54	HRK 150 - SSG - 3/24-54
	6	10 – 36	HRK 150 - SSG - 6/10-36

\* zonder blindstoppen

### Gereedschappen & toebehoren

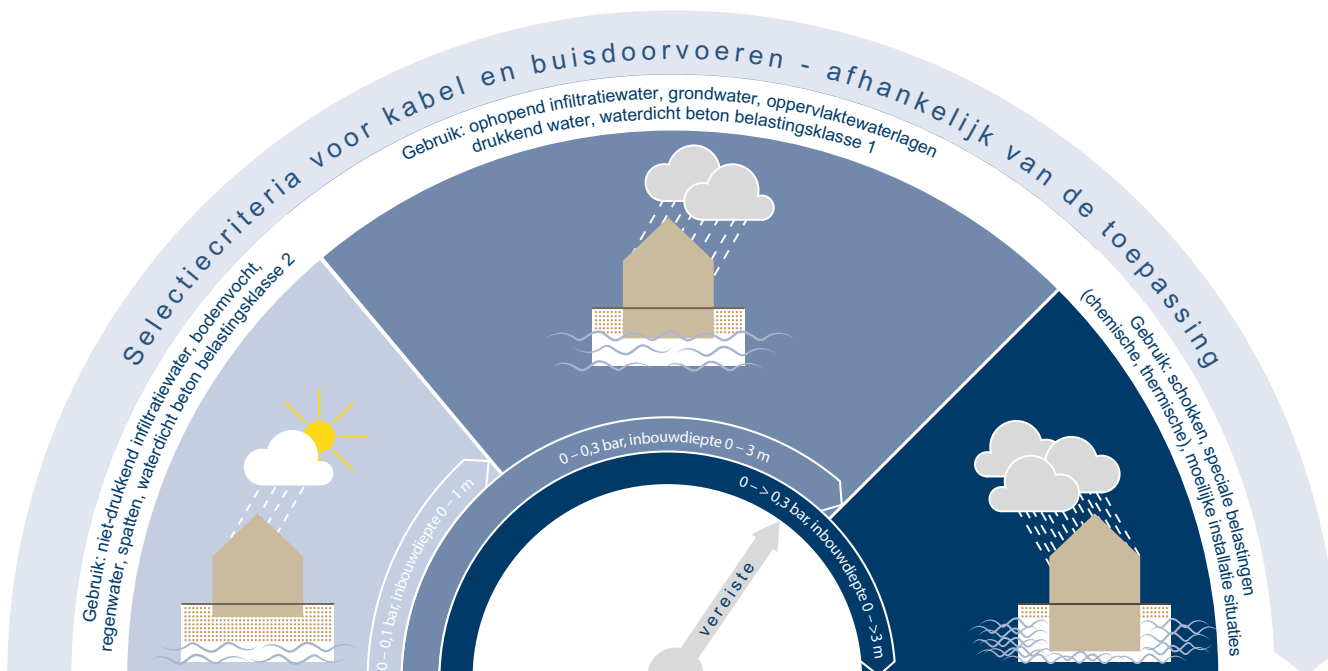
Artikel	Bestelcode	Afbeelding
<p>Montageset HSI 150-DG bestaande uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 draaimomentsleutel 4-20 Nm, 1/4"</li> <li>• 1 verlenging 100 mm, 1/4"</li> <li>• 2 verlengingen 150 mm, 1/4"</li> <li>• 1 houder voor accuschroefmachine, vierkant, 1/4"</li> <li>• 1 steeksleutelbit M6, SW 5, 1/4"</li> <li>• 1 steeksleutelbit M6, 100 mm lang met kogelkop, 1/4"</li> </ul>	<p><b>Assembly kit HSI 150-DG</b></p>	

#### Advies voor het gebruik van glijmiddel GM voor HRK 100 en HRK 150:

- HRK 100-SSG-1/18-65:  
Glijmiddel reeds aanwezig in het EPDM rubber. Geen extra glijmiddel toegelaten
- HRK 100-SSG-4/8-30 als ook HRK 150-SSG-3/24-54 en HRK 150-SSG-6/10-36:  
Glijmiddel GM wordt meegeleverd
- HRK 150-SSG-1/36-70 en HRK 150-SSG-1/70-112:  
Gelieve glijmiddel GM separaat te bestellen.

# Toepassingstachometer

## Om uw specifieke eisen te determineren

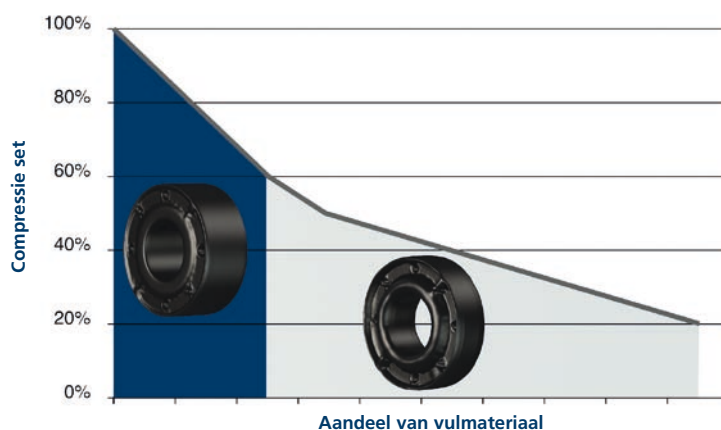


Producten conform belastingsgevallen DIN 18195/Belastbaarheidsklassen WU-Beton

Standaard drukdichting HRK

Dichtingsbreedte 40 mm

## Druk dichtingen in functie van gebruikt vulmateriaal



Vulmaterialen worden gebruikt om de eigenschappen van een elastomeer aan te passen. Ze worden bijvoorbeeld gebruikt om rubber vuurresistent te maken. Echter, wanneer positieve eigenschappen worden gecreeërd zullen onderliggende karakteristieken veranderd worden. Vulmaterialen zullen er bijvoorbeeld voor zorgen dat er minder druk gezet kan worden. Elastomeren waarmee een lage druk gezet kan worden zullen gradueel druk verliezen na frequente deformatie van de kunststof. Bijgevolg zal de dichting zijn dichtheid verliezen en dienen de schroeven terug aangedraaid dienen te worden. Dit is de reden waarom Hauff-Technik zijn focus legt op de dichtfunctie van hun drukdichtingen en waarom ze slechts een minimum aan vulmaterialen voor hun drukdichtingen gebruiken om een permanente maximale dichtheid te garanderen.